

# Texiplast Blister Effect

Codice 168910

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro plastisol rigonfiante per la stampa tessile.

## CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

## PROCESSO APPLICATIVO

|                            |                                                                                                                                                               |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Supporti</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Cotone 100%</li> <li>Cotone misto fibre sintetiche</li> <li>I supporti possono essere bianchi o colorati</li> </ul>    |
| <b>Fili/cm</b>             | Max: 34 Fili/cm (90 Th/inch)                                                                                                                                  |
| <b>Emulsione</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zero-In Astra</li> <li>Zero-In Universal Plus</li> <li>Zero-In Speedcure (effetto rigonfiato alto spessore)</li> </ul> |
| <b>Racla</b>               | Profilo quadrato<br>Durezza 60-65 Shore                                                                                                                       |
| <b>Polimerizzazione</b>    | 160°C – 180°C per 2-3 Minuti                                                                                                                                  |
| <b>Diluente</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Max 2% Texiplast Additivo 33 (plastificante)</li> <li>Max 5% Texiplast additivo 554 (viscodepressante)</li> </ul>      |
| <b>Addensante</b>          | Eventualmente, max 0,5% di Texiplast Addensante                                                                                                               |
| <b>Pulizia</b>             | Screenclean ST                                                                                                                                                |
| <b>Stoccaggio</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lontano dai raggi solari diretti</li> <li>A temperatura fra 15-35°C</li> </ul>                                         |
| <b>Confezione</b>          | 1 e 5 kg                                                                                                                                                      |
| <b>Scheda di sicurezza</b> | Disponibile su richiesta                                                                                                                                      |

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Idoneo per l'ottenimento di effetti rigonfiati
- Ottima coprenza
- Possibilità di ottenere effetti laminati (MYTEX) a spessore

## PREPARAZIONE

*Texiplast Blister Effect* è una base neutra rigonfiante, miscelabile con tutti gli inchiostri della serie *Texiplast 7000 MS* o *Texiplast 7000 OP* nella percentuale massima del 30%.

L'eventuale aggiunta di *Texiplast Additivo 33* aumenta la fluidità, il grado di lucido dell'inchiostro e l'elasticità delle stampe.

L'eventuale aggiunta di *Texiplast Additivo 554* diminuisce la viscosità dell'inchiostro.

## APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racla, dalla pressione e dalla velocità di stampa.

*Texiplast Blister Effect*, dopo miscelazione con gli inchiostri della serie *Texiplast 7000 MS* o *Texiplast 7000 OP*, può essere utilizzato per stampe sia piane sia a rilievo: maggiore è la quantità di inchiostro depositato, più evidente sarà l'effetto rigonfiato.

*Texiplast Blister Effect* consente l'applicazione combinata con *Mytex* per l'ottenimento di stampe rigonfiate opache. I migliori risultati si ottengono stampando con telaio serigrafico a 34 Fili/cm, asciugando il prodotto con una lampada IR, applicando il *Mytex* a una temperatura di 150°C per 12" e infine polimerizzando come da istruzioni qui di seguito riportate

## POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 160°C-180°C per 2 - 3 minuti.

I *Texiplast* sono inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.

## RACCOMANDAZIONI SPECIALI

Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.

Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.

Gli inchiostri plastisol non resistono al lavaggio a secco, al candeggio e alla stiratura.

## MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.